

# Оборудование для вакуумной пайки – Пайка алюминия и его сплавов в глубоком вакууме.

В соответствии с сегодняшними техническими требованиями изготовление многих высококачественных изделий из нержавеющей стали, керамики или алюминия возможно лишь путём вакуумной пайки. Для этого фирма Ipsen предлагает с ручным управлением, полуавтоматизированные и полностью автоматизированные, однокамерные и многокамерные печи.

## Процесс

Используются магнийсодержащие припои в виде полос-прокладок. При безфлюсовой пайке алюминия в глубоком вакууме – до начала плавления припоя – алюминиевая окислительная плёнка при нагреве разрушается и в последствии, уносится образующимися парами магния припоя.

## Однокамерные оборудования для пайки

- Детали до 1.600 x 7.800 x 2.400 мм (Ш x Д x В)
- Штучный вес до 30 т
- Однородность температуры преимущественно  $\pm 5$  К
- Рабочий вакуум в диапазоне менее  $10^{-5}$  мб

## Трёхкамерные оборудования для пайки

- Производительность до 2.000 кг в час
- Рабочий вакуум в паячной камере, в диапазоне менее  $10^{-6}$  мб
- Однородность температуры паячной камеры  $\pm 5$  К
- Предусмотрена предкамера для очистки деталей (термическое обезжиривание)



Радиатор

© Ipsen 10 2010

## Преимущества вакуумной пайки в оборудовании фирмы Ipsen

- Строго контролируемая рабочая атмосфера
- Исключительная однородность температуры
- Температура быстро регулируется
- Экологически чистая безфлюсовая пайка
- Не требуется последующей дополнительной обработки продукции, утилизации остатков флюса, внутреннее пространство печи не испытывает нагрузки
- При включении флюса, паяное соединение не ухудшает механическую прочность и коррозионостойкость
- Высокая чистота пайки
- Высокая соединительная прочность в области основного материала

Будем рады представить Вам любую дополнительную информацию.

Ipsen International GmbH  
Flutstraße 78 · 47533 Kleve · Германия  
Телефон +49 2821 804-328  
wh@ipsen.de · www.ipsen.de

Hard work wins

