

# Оборудование для вакуумной пайки – Высокотемпературная пайка.

В соответствии с сегодняшними техническими требованиями изготовление многих высококачественных изделий из нержавеющей стали, керамики или алюминия возможно лишь путём вакуумной пайки. Для этого фирма Ipsen предлагает с ручным управлением, полуавтоматизированные и полностью автоматизированные, однокамерные и многокамерные печи.

© Ipsen 10/2010



Турбинная лопатка

## Преимущества вакуумной пайки в оборудовании фирмы Ipsen

- Строго контролируемая рабочая атмосфера
- Исключительная однородность температуры
- Температура быстро регулируется
- Экологически чистая безфлюсовая пайка
- Не требуется последующей дополнительной обработки продукции, утилизации остатков флюса, внутреннее пространство печи не испытывает нагрузки
- При включении флюса, паяное соединение не ухудшает механическую прочность и коррозионностойкость
- Высокая чистота пайки
- Высокая соединительная прочность в области основного материала

## Процесс

Безфлюсовые, высокотемпературные процессы пайки в среднем и глубоком вакууме применяются для соединений, которые работают при больших

температурах и под большими механическими нагрузками. В качестве припоя здесь используются сплавы на основе никеля, меди или благородных металлов в форме фольги, тонких пластин или порошка.

## Горизонтальные однокамерные оборудования для пайки

- Габаритные размеры садки до 1.200 x 1.500 x 1.200 мм (Ш x Д x В)
- Штучный вес до 3 т
- Однородность температуры преимущественно  $\pm 5$  К
- Рабочий вакуум от  $10^{-2}$  до  $10^{-6}$  мб
- Графитовая или металлическая конструкция камеры нагрева
- Корпус печи из нормальной или высококачественной стали

## Вертикальные однокамерные оборудования для пайки

- Загрузка снизу или сверху для больших габаритных размеров садки

## Трёхкамерные оборудования для пайки, например для пайки катализаторов

- Габаритные размеры садки до 860 x 1.820 x 760 мм (Ш x Д x В)
- Общий вес садки макс. 800 кг
- Рабочий вакуум в предкамере меньше, чем  $10^{-3}$  мб
- Рабочий вакуум в паячной камере, в диапазоне  $10^{-5}$  мб
- Рабочая температура в паячной камере, около 1.200 °C

Будем рады представить Вам любую дополнительную информацию.

Ipsen International GmbH  
Flutstraße 78 · 47533 Kleve · Германия  
Телефон +49 2821 804-328  
wh@ipsen.de · www.ipsen.de

Hard work wins

